



NIAWELL

شرکت طراحی و مهندسی نیاول

www.Niawell.com

Load Bank

MODEL: AC 3PH-500 KW



- قابلیت کارکرد در شبکه ۳ فاز و تکفاز
- ابعاد مناسب با قابلیت جابجایی آسان
- قابلیت کارکرد در ولتاژ DC

CSU



- قابلیت پارالل شدن جهت افزایش ظرفیت
- تثبیت توان خروجی متناسب با تغییرات ولتاژ

● ابعاد مناسب با قابلیت جابجایی آسان

● قابلیت موازی شدن برای توان های بالاتر

● اتصال به

CSU(control supervisory unit)

● قابلیت کارکرد دستی و کنترل با کابل شبکه به CSU

● ثبت داده ها و منحنی های بدست آمده

● مشاهده منحنی توان در طول مدت آزمایش

بار مصنوعی مدل AC3ph-500kw جهت تست دیزل ژنراتورها و ups های توان بالا بسیار مناسب می باشد. این سیستم دارای بار اهمی ماکزیمم 500kw با قابلیت اتصال به شبکه تک فاز و یا سه فاز می باشد. حجم و وزن کم باعث سهولت در جابجایی این سیستم شده است. سیستم به دو صورت دستی و اتوماتیک قابل استفاده است در حالت اتوماتیک با اتصال به CSU (کنترل مرکزی) قابلیت رگولاسیون توان، جهت ثابت نگه داشتن توان مورد دلخواه با توجه به تغییرات ولتاژ ورودی امکان پذیر میباشد. همچنین می توان بطور همزمان تا ۳ دستگاه را به CSU وصل کرده و به صورت پارالل با بار یکسان کنترل نمود.



NIAWELL

شرکت طراحی و مهندسی نیاول

www.Niawell.com

بر روی دستگاه نمایشگر دیجیتال جهت نمایش مقدار جریان ،ولتاژ ، توان و فرکانس ورودی با دقت بالا تعبیه شده است .
اطلاعات ثبت شده بر روی CSU قابلیت انتقال به PC از طریق پورت USB را دارد .
دستگاه برای کارکرد دائم طراحی گردیده و سادگی در عملکرد و نحوه مونتاژ، نگهداری دستگاه را آسان می نماید.

Technical specification

Voltage rating	240/480 VAC 3 phase 50HZ
Power rating	200~500KW
Auxiliary Power Supply	220V 1 phase 50HZ
Cooling	Air Force Cooling

Load Steps :

Manual Control :

Voltage Rating	Load Step
240/480V 3Phase 50HZ	2,5,10,25,50,100,100,100 KW
160/240V 1Phase 50HZ	2,5,10,25,50,100,100,100 KW

Automatic: with CSU control & regulation

Voltage Rating	Load Step
240/480V 3Phase 50HZ	From 2 up to 400KW with 2KW tolerance
160/240V 1Phase 50HZ	

Safety and Protection :

- 1- Input main circuit breaker 800A 3Phase.
- 2- Fast fuse protection for each branch of Load.
- 3- Over heating by temperature sensor .
- 4- Fan fault protections by :
 - a: Air flow detector
 - b: Fan current sence
 in case of fan fault or over heating the load will switch off
- 5- Wrong voltage protection (adjustable)

Monitoring of

- 1- Voltage , Current , Frequency , Total Power , Temperture
- 2- Phase detection monitoring

Mechanicals:

Dimensions (W*D*H) : (95*125*140)cm

Weight : approx. 300kg